



Rua Sigfredo Day, 50 - Sobreloja - CIC
CEP 81.170-650 - CURITIBA - PR
Fone / Fax: (41)3014-3536.
E-mail: vendas@guster.com.br

INSTRUMENTOS AUTOMOTIVOS - MONITORAMENTO DE VEÍCULOS - RASTREADORES - GPS - TRAVAS



TACÔMETRO GUSTER * RPM METER X1000 * CG10 *

SHIFT LIGHT (opcional) ou SAÍDA PARA RELÉ (opcional) & MEMÓRIA (opcional)

Mostra o valor do giro do motor em RPM x 1000, ou seja, se estiver a 1200 RPM o display mostrará 1.2.

O sinal deve ser pego do pulsante da bobina de ignição (se carburado) , ou na saída correspondente da central (se ignição eletrônica).

Obs.: Mesmo sendo com ignição eletrônica, sugere-se usar o fio amarelo no pulsante de uma das bobinas da vela e alterar o número de cilindros (faíscas).

Obs.: Para motos com CDI tipo CG (sinal invertido) sugere-se usar o inversor IV-10

ATENÇÃO:

Este instrumento é apenas passivo, ou seja, apenas faz indicação ao piloto. NÃO ACIONA NENHUM DISPOSITIVO QUE INTERFERA NO FUNCIONAMENTO DA AERONAVE.

Este instrumento NÃO É HOMOLOGADO PARA USO AERONÁUTICO. Uso por conta e risco próprio.

Os nossos contagiros têm duas maneiras de ligar (possui dois fios), um deles (amarelo) pode ser ligado no pulsante da bobina de umas das velas (independente se é injetado ou carburado). Como alguns carros possuem esse sinal de nível muito baixo, pode-se ligar o fio branco no lugar do amarelo.

Ou seja, para sinais "fortes" usa-se o fio amarelo e para "fracos" usa-se o branco, ou um ou outro.

A maioria das bobinas possui três fios (positivo, terra/chassis e o que vem da central). Como nem sempre se sabe quem é quem, ligue o amarelo em cada um deles (um de cada vez e tomando cuidado para não levar choque). Se nada aparecer no conta-giros, refaça o teste com o fio branco.

Nota: Sempre tentar com o amarelo primeiro.

Funcionamento:

Sempre que se liga o aparelho, acende todos os displays e:

Se opção memória (dedo duro) mostra qual o máximo giro atingido até o momento. Apaga e entra em operação normal.

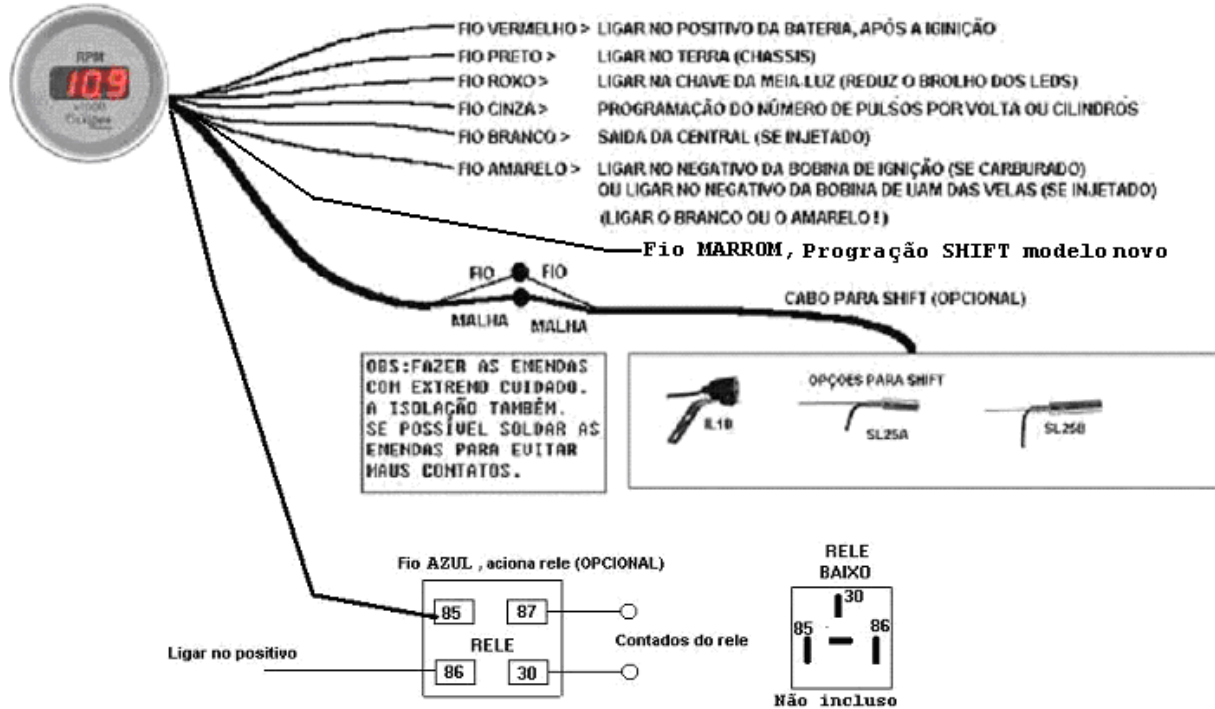
Se sem opção memória, apaga e entra em operação normal.

Operação Normal:

Mostra o giro obtido. Permite a qualquer momento re-programar o limite do shift/relé (opcional) ou o número de cilindros (faíscas).

Se opção shift, sempre que o giro for superior ao programado, pisca o shift-light.
 Se opção relé, sempre que o giro for superior ao programado, liga o relé externo (não incluso).

Ligações:



Detalhes:

Fio vermelho (positivo da bateria após a ignição).
 Fio preto terra/chassis (negativo da bateria)
 Fio cinza programação do número de cilindros (faíscas por volta)
 Se opção de shift/rele, permite programar o limite de giros
 Se opção de memória (dedo-duro), permite zerar a memória
 Fio azul, se opção de relé, permite acionar um relé automotivo externo
 Cabo blindado, se opção shift, permite acionar um shift light externo
 Fio roxo ligar no acionamento da meia-luz. Dessa maneira quando se liga a meia-luz o brilho do display diminui para evitar ofuscamento.
 Fio amarelo pode ser ligado no pulsante da bobina de umas das velas
 OU
 Fio branco, na saída da central ou CDI.
 Fio marrom (modelo novo, se opção shift/rele) permite programar o limite para atuação.

 MODELO ANTIGO

Programação ou verificação do número de cilindros (sem opção shift/rele):

Para verificar o número de cilindros programado, basta encostar o fio cinza rapidamente no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado (de 1 a 16).

Para programar o número de cilindros, basta encostar o fio cinza e manter encostado no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado alternando entre 1 a 16. Quando aparecer o valor desejado basta soltar. Após a programação ligar o fio cinza junto com o vermelho.

Programação ou verificação do número de cilindros ou shift/rele (com opção shift/rele):

Toda vez que se encosta o fio cinza ao fio preto muda o que será verificado ou programado.

Se o ponto decimal não aparecer, estamos verificando ou programando o número de cilindros. Se for este o caso, veja abaixo como proceder.

Se o ponto decimal aparecer, estamos verificando ou programando o limite para atuação do shift/rele, veja abaixo como proceder.

Cilindros:

Ponto decimal não aparece.

Para programar o número de cilindros, basta encostar o fio cinza e manter encostado no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado alternando entre 1 a 16. Quando aparecer o valor desejado basta soltar. Após a programação e ligar o fio cinza junto com o vermelho.

Shift/rele (opcional):

Ponto decimal aparece.

Para programar o limite para atuação do shift/rele, basta encostar o fio cinza e manter encostado no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado alternando entre 0.1 a 25.0 (Varia de 100 RPM a 25000 RPM).

Quando aparecer o valor desejado basta soltar. Após a programação e ligar o fio cinza junto com o vermelho.

MODELO NOVO

Programação ou verificação do número de cilindros:

Para verificar o número de cilindros programado, basta encostar o fio cinza rapidamente no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado (de 1 a 8)

Para programar o número de cilindros, basta encostar o fio cinza e manter encostado no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado alternando entre 1 a 8. Quando aparecer o valor desejado basta soltar. Após a programação ligar o fio cinza junto com o vermelho ou isolar.

Programação ou verificação do limite para atuar o shift/rele (opcional):

Para verificar o número de cilindros programado, basta encostar o fio marrom no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado (de 1.0 A 25.0).

Para programar o valor para limite de atuação, basta encostar o fio marrom e manter encostado no fio preto ou chassis. No display aparece o valor programado alternando entre 1.0 a 25.0. Quando aparecer o valor desejado basta soltar. Após a programação ligar o fio marrom junto com o vermelho ou isolar.

Zeramento da memória (dedo-duro) (opcional):

Basta desligar o aparelho.
Ligar o fio cinza junto ao preto.
Ligar o aparelho, aparecerá 888.
Desligar o aparelho.
Desligar o fio cinza do preto.
Ligar o fio cinza com o vermelho ou isolar o fio cinza.
Pronto.

Dúvidas técnicas e/ou de instalação, consulte nosso site “perguntas mais frequentes”, envie email suportetecnico@guster.com.br, telefone para a Guster (41) 3014-3536 ou ainda (24h/dia) ligue para suporte técnico (41) 9651-3565)

GARANTIA

A GUSTER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS ELETRO ELETRÔNICOS LTDA. assegura ao comprador deste aparelho, a garantia pelo prazo de dois (2) anos (não incluso sensores, pilhas e baterias) a contar da data de aquisição, esta garantia abrange exclusivamente a substituição e ou o conserto de peças que apresentam, comprovadamente, defeitos de fabricação ou de material. Excluem-se, pois, o proveniente de viagens, quebras resultantes de acidentes, instalação imprópria. Perderá sua validade, caso os defeitos apresentados sejam oriundos da adaptação de peças e /ou acessórios quem não sejam de nossa fabricação. Ficará também sem efeito, se o aparelho for submetido a reparos pôr quem não estiver devidamente credenciado. Para gozar dos benefícios desta garantia, o aparelho deverá, caso necessitar de reparos, ser enviado a nossa fábrica, ou a qualquer de nossos revendedores. Esta garantia não abrange eventuais despesas com instalação e transporte do aparelho.

A garantia do seu aparelho somente é válida mediante a apresentação deste termo de garantia com as datas devidamente preenchidas, sem rasuras, observadas as condições acima.

Cliente: _____ N° Nota: _____ Data da compra _____